



Taraud machine, TiN, UNC: 4-40



Données de commande

N° commande	137865 4-40
GTIN	4045197533104
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Modèle robuste, avec hélice à droite 20°. Avec **revêtement TiN spécial**, pour **aciers inoxydables**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas gros standard UNC ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: C

Angle d'hélice: 20 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 2xD pour les trous borgnes

Type de filetage: UNC

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Filets au pouce: 40

Filetage Ø: 2,85 mm

Longueur totale L_{tot}: 56 mm

Ø queue: 3,5 mm

Carré corps: 2,7 mm

Ø perçage: 2,35 mm

Description technique

Filetage Ø	2,85 mm
Ø perçage	2,35 mm
Nombre de dents Z	3

Pas de filetage	0,635 mm
Filets au pouce	40
Nombre de goujures	3
Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 371
Type d'outils	HSS E
Ø queue	3,5 mm
Longueur totale L _{tot}	56 mm
Carré corps	2,7 mm
Profondeur de filetage	5,7 mm
Type de filetage	UNC
Taille de filetage	4-40
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu