

**Garant****Alésoir machine carbure H7, non revêtu, Ø nom. DC: 1mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 164500 1      |
| GTIN             | 4045197251879 |
| Classe d'article | 110           |

**Description****Exécution:**

Arêtes longues, goujures hélicoïdales à gauche.

Pas hautement différentiel à partir de la réf. 2.

L'alésage devient de ce fait absolument rond et exempt de marques de vibrations. Avec pointe de centrage.

**Utilisation:**

Sur machines stables, à fonctionnement sans à-coups. Durée de vie et précision dimensionnelle supérieures à celles obtenues avec des alésoirs HSS.

**Type d'outils:**

Réf. 1 – 13 **carbure monobloc**.

Réf. 14 – 16 avec **plaquettes en carbure** et listels durs en acier nitruré à l'arrière.

**Description technique**

|  |            |
|--|------------|
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/tr |
| Longueur de col L <sub>1</sub>                 | 14 mm      |
| Tolérance de queue                             | h9         |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                          | 1 mm       |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 1 mm       |
| Longueur totale L                              | 34 mm      |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>               | 5,5 mm     |
| Nombre de dents Z                              | 3          |
| Tolérance                                      | H7         |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Valeur indicative de surépaisseur d'alésage au Ø | 0,05 - 0,1 mm              |
| Revêtement                                       | non revêtu                 |
| Type d'outils                                    | Carbure K10                |
| Norme  | DIN 8093                   |
| Arrosage interne                                 | non                        |
| Queue  | Queue cylindrique avec h6  |
| Utilisation avec le type d'alésage               | Pour les trous débouchants |
| Bague de couleur                                 | Sans                       |
| Type de produit                                  | Embouts Philips            |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu.                           | adaptée             | 35 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | adaptée             | 30 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 20 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 13 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 10 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 8 m/min        | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min        | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 10 m/min       | M        |
| CuZn                           | adaptée             | 20 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |