

Garant
Taraud machine, non revêtu, M: M20

Données de commande

N° commande	131850 M20
GTIN	4045197070531
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Affûtage GUN. Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s: 16 mm

Carré corps □: 12 mm

Ø perçage: 17,5 mm

Description technique

Filetage Ø	20 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	17,5 mm
Pas de filetage	2,5 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	16 mm

Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	60 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M20
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	9 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

moyennement adaptée