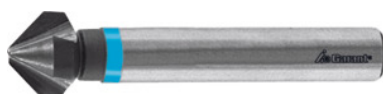


**Garant****Fraise à chanfreiner carbure monobloc 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 12,4mm****Données de commande**

N° commande	150382 12,4
GTIN	4045197086518
Classe d'article	11M

**Description****Exécution:**

Similaires à DIN 335-C. Toutes les fraises ont 3 dents, à dépouille radiale. Pour un fraisage et un ébavurage sans marques de vibrations. Ø 6 et 8 en carbure monobloc, à partir de Ø 10 têtes en carbure monobloc avec queue brasée.

**Description technique**

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Ø pré-perçage	2,8 mm
Pour chanfreinage conique suivant DIN 74 BF	M6
Ø fraise min., pour alésages à partir de	2,8 mm
Ø ext.	12,4 mm
Tolérance de queue	h9
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	56 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	non revêtu
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 335 C

Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	75 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	50 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	16 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
Graphite, PRFV, PRFC	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		