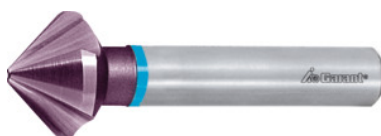


**Garant**
**Fraise à chanfreiner de précision 90°, TiCN, Ø ext. Dc: 11,5mm**

**Données de commande**

N° commande	150379 11,5
GTIN	4045197444776
Classe d'article	11M

**Description**
**Exécution:**

**Toutes les fraises ont 3 dents**, à dépouille radiale.

Les goujures sont rectifiées dans la masse.

Fraise à chanfreiner de précision, fabriquée selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-C.

**Description technique**

Ø ext.	11,5 mm
Tolérance de queue	h9
Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M6
Ø pré-perçage	2,8 mm
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/tr
Ø fraise min., pour alésages à partir de	2,8 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	56 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	TiCN
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré

Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 335 C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	38 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	30 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	34 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	5 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	9 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	8 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	14 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	80 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		