

**Garant**
**Fraise à chanfreiner carbure monobloc 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 20,5mm**

**Données de commande**

N° commande	150386 20,5
GTIN	4045197086648
Classe d'article	11M

**Description**
**Exécution:**

**Construction très stable**, à plusieurs dents, **géométrie spéciale** pour les **sollicitations les plus élevées**. Pour un **fraisage** et un **ébavurage sans marques de vibrations**. Pour **matériaux difficilement usinables**. Tête en carbure monobloc à queue brasée.

**Convient également pour le Hardox 500.**

**Remarque(s):**

Veiller impérativement à des conditions stables lors de l'utilisation!

**Description technique**

Ø fraise min., pour alésages à partir de	5 mm
Ø pré-perçage	5 mm
Tolérance de queue	h9
Ø ext.	20,5 mm
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,06 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	63 mm
Nombre de dents Z	5
Revêtement	non revêtu
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	H
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	8 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	8 m/min	H
TOOLOX 33	adaptée	8 m/min	H
TOOLOX 44	adaptée	8 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	S
Graphite, PRFV, PRFC	adaptée	5 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
Air	adaptée		