



Fraise à chanfreiner 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 80mm



Données de commande

N° commande	150395 80
GTIN	4045197086990
Classe d'article	12M

Description

Exécution:

Toutes les fraises sont à dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse jusqu'à la réf. 31. L'angle de coupe de la face d'attaque se modifie en fonction du Ø de la fraise, de sorte qu'à chaque point des arêtes, le copeau est formé de manière optimale. La partie conique et le diamètre ext. sont dépouillés,

Fraises à chanfreiner en exécution économique.

Remarque(s):

Embouts pour fraises à chanfreiner avec queue 6,3 mm (1/4 pouce), voir groupe 67.

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Description technique

Ø pré-perçage	22 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,35 mm/tr
Ø fraise min., pour alésages à partir de	22 mm
Ø ext.	80 mm
Longueur totale L	190 mm
Cône morse CM	4
Nombre de dents Z	3
Revêtement	non revêtu
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré

Type d'outils	HSS
Norme	DIN 335 D
Queue	Cône morse
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		