

**Garant****Taraud machine HSS-E, nitruré et vaporisé, M: M8****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 131920 M8     |
| GTIN             | 4045197070685 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description****Exécution:**

<strong>Affûtage GUN.</strong>

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

Carré corps □: 6,2 mm

Ø perçage: 6,8 mm

**Description technique**

|                        |         |
|------------------------|---------|
| Nombre de goujures     | 3       |
| Filetage Ø             | 8 mm    |
| Nombre de dents Z      | 3       |
| Ø perçage              | 6,8 mm  |
| Pas de filetage        | 1,25 mm |
| Norme                  | DIN 371 |
| Ø queue D <sub>s</sub> | 8 mm    |
| Longueur totale L      | 90 mm   |
| Carré corps □          | 6,2 mm  |

|                                    |   |
|------------------------------------|---|
| Classe de tolérance                | ISO 2X 6HX                              |
| Type d'outils                      | HSS E                                   |
| Profondeur de filetage             | 24 mm                                   |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Taille de filetage                 | M8                                      |
| Revêtement                         | nituré et vaporisé                      |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | B                                       |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous débouchants  |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Rouge                                   |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | moyennement adaptée | 15 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 15 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 6 m/min        | P        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | moyennement adaptée |                |          |