

**Garant**
**Fraise à chanfreiner de précision 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 37mm**


## Données de commande

N° commande	150390 37
GTIN	4045197086815
Classe d'article	11M

## Description

### Exécution:

Toutes les fraises sont à dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse jusqu'à la réf. 31. L'angle de coupe de la face d'attaque se modifie en fonction du Ø de la fraise, de sorte qu'à chaque point des arêtes, le copeau est formé de manière optimale. La partie conique et le diamètre ext. sont dépouillés,

Fraises à chanfreiner de précision, fabriquées selon des tolérances plus strictes que celles prescrites par la norme DIN335-D.

### Remarque(s):

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

Embouts pour fraises à chanfreiner avec queue 6,3 mm (1/4 pouce), voir groupe 67.

## Description technique

Ø fraise min., pour alésages à partir de	4,8 mm
Ø pré-perçage	4,8 mm
Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M20
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/tr
Ø ext.	37 mm
Pour vis à tête fraisée DIN 7991	M20
Longueur totale L	118 mm
Cône morse CM	2
Nombre de dents Z	3

Revêtement	non revêtu
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 335 D
Queue	Cône morse
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		