

**Fraise à chanfreiner 90°, non revêtu, Ø ext. Dc: 30mm****Données de commande**

N° commande	150395 30
GTIN	4045197086921
Classe d'article	12M

**Description****Exécution:**

Toutes les fraises sont à dépouille radiale. Les goujures sont rectifiées dans la masse jusqu'à la réf. 31. L'angle de coupe de la face d'attaque se modifie en fonction du Ø de la fraise, de sorte qu'à chaque point des arêtes, le copeau est formé de manière optimale. La partie conique et le diamètre ext. sont dépouillés,

Fraises à chanfreiner en exécution économique.

**Remarque(s):**

Embouts pour fraises à chanfreiner avec queue 6,3 mm (1/4 pouce), voir groupe 67.

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Ø fraise min., pour alésages à partir de	4,2 mm
Pour vis à tête fraisée ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M16
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Ø pré-perçage	4,2 mm
Ø ext.	30 mm
Longueur totale L	112 mm
Cône morse CM	2
Nombre de dents Z	3
Revêtement	non revêtu

Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	90 degré
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 335 D
Queue	Cône morse
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	70 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		