

Garant**Taraud machine, non revêtu, M: M16****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 131950 M16 |
| GTIN | 4045197070968 |
| Classe d'article | 11H |

Description**Exécution:****Modèle robuste.****Recommandation(s):**

Pour les **matériaux TOOLOX** et **HARDOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

Description technique

| | |
|------------------------|---------|
| Filetage Ø | 16 mm |
| Nombre de goujures | 4 |
| Ø perçage | 14 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Pas de filetage | 2 mm |
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue D _s | 12 mm |

| | |
|------------------------------------|--|
| Longueur totale L | 110 mm |
| Carré corps □ | 9 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 24 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M16 |
| Revêtement | non revêtu |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Rouge |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 750 N/mm ² | moyennement adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 15 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 6 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 3 m/min | P |
| TOOLOX 33 | adaptée | 4 m/min | H |

| | | | |
|---|---------------------|---------|---|
| TOOLOX 44 | moyennement adaptée | 3 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/ mm ² | moyennement adaptée | 3 m/min | H |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |