

Garant**Taraud machine HSS-E, nitruré et vaporisé, M: M10****Données de commande**

N° commande	131920 M10
GTIN	4045197070692
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Affûtage GUN.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Pas de filetage	1,5 mm
Ø perçage	8,5 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	10 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	8 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	nituré et vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	6 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		