



## Taraud machine DIN 374, non revêtu, UNF: 10-32



### Données de commande

N° commande	138002 10-32
GTIN	4045197595027
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 32

Filetage Ø: 4,83 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 4,1 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	32
Ø perçage	4,1 mm
Filetage Ø	4,83 mm
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue D <sub>s</sub>	3,5 mm

Longueur totale L	70 mm
Carré corps □	2,7 mm
Profondeur de filetage	9,66 mm
Pas de filetage	0,794 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	10-32 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		