

**Garant**
**Taraud machine Arrosage interne, TiN, M: M6**

**Données de commande**

N° commande	132050 M6
GTIN	4045197070982
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**Modèle robuste.**

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %) via **arrosage interne**.

**Recommandation(s):**

Pour les **matériaux TOOLOX** et **HARDOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 5 mm

**Description technique**

Pas de filetage	1 mm
Ø perçage	5 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	6 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm

Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	9 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud