



Taraud machine DIN 374, non revêtu, UNF: 12-28



Données de commande

N° commande	138002 12-28
GTIN	4045197595034
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 28

Filetage Ø: 5,49 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s: 4 mm

Carré corps □: 3 mm

Ø perçage: 4,7 mm

Description technique

Ø perçage	4,7 mm
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	28
Filetage Ø	5,49 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue D _s	4 mm

Longueur totale L	80 mm
Carré corps □	3 mm
Profondeur de filetage	10,96 mm
Pas de filetage	0,907 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	12-28 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		