



Taraud machine, non revêtu, NPT: 3/4-14



Données de commande

N° commande	138090 3/4-14
GTIN	4045197585554
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Exécution robuste, goujures droites.

Utilisation:

Pour filetage gaz **conique (NPT)**, suivant **ANSI B1.20.1**, pour filetages avec produit d'étanchéité. Respecter la profondeur d'avant-trou minimale prescrite (voir tableau).

Recommandation(s):

Ø perçage A:

Effectuer un pré-perçage cylindrique **sans utiliser d'alésoir**.

Ø perçage B:

Effectuer un pré-perçage cylindrique, puis **utiliser un alésoir conique 1:16 (voir 162650)**.

Ensuite, il est possible de contrôler le Ø de l'alésage conique côté plan à l'aide de l'étalon D_{max} (voir tableau). La préparation de l'avant-trou suivant la **variante B** offre une sécurité d'usinage maximale pour le taraudage.

Filets au pouce: 14

Longueur totale L: 140 mm

Ø queue D_s : 20 mm

Carré corps □: 16 mm

Ø perçage A: 23,3 mm

Ø perçage B: 22,7 mm

Description technique

Ø étalon $D_{max} + 0,05$	23,67 mm
Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	26,568 mm

Pas de filetage	1,814 mm
Filets au pouce	14
Nombre de goujures	5
Ø perçage A	23,3 mm
Profondeur min. avant-trou	23 mm
Ø perçage B	22,7 mm
Ø queue D _s	20 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	16 mm
Profondeur de filetage	51,286 mm
Taille de filetage	3/4-14 NPT
Revêtement	non revêtu
Type de filetage	NPT
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme	Norme usine
Norme de filetage	ANSI B 1.20.1
Entrée	C
Rapport conique	1:16
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	Pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	13 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	9 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		