



Taraud machine, TiN, UNF: 10-32



Données de commande

N° commande	138005 10-32
GTIN	4045197533340
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Modèle robuste, avec hélice à droite à 20°. Avec **revêtement TiN spécial**, pour **aciers inoxydables**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: C

Angle d'hélice: 20 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 2xD pour les trous borgnes

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 32

Filetage Ø: 4,83 mm

Longueur totale L_{tot} : 70 mm

Ø queue: 3,5 mm

Carré corps: 2,7 mm

Ø perçage: 4,1 mm

Description technique

Ø perçage	4,1 mm
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de goujures	3

Filetage Ø	4,83 mm
Filets au pouce	32
Nombre de dents Z	3
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue	3,5 mm
Longueur totale L _{tot}	70 mm
Carré corps	2,7 mm
Profondeur de filetage	9,66 mm
Pas de filetage	0,794 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	10-32
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu