

**Taraud machine DIN 374, non revêtu, UNF: 5/16-24****Données de commande**

N° commande	138002 5/16-24
GTIN	4045197595058
Classe d'article	12H

Description**Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E****Utilisation:****Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 24

Filetage Ø: 7,94 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Carré corps □: 4,9 mm

Ø perçage: 6,9 mm

Description technique

Nombre de goujures	3
Ø perçage	6,9 mm
Filetage Ø	7,94 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	24
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E

Ø queue D _s	6 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	4,9 mm
Profondeur de filetage	15,86 mm
Pas de filetage	1,058 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	5/16-24 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

