

Garant**Taraud machine Arrosage interne, TiN, M: M12****Données de commande**

N° commande	132050 M12
GTIN	4045197071019
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****Modèle robuste.**

A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %) via **arrosage interne**.

Recommandation(s):

Pour les **matériaux TOOLOX** et **HARDOX**, nous recommandons **un Ø de perçage de 0,05 à 0,3 mm plus grand que celui de la norme DIN** (voir tableau).

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Nombre de goujures	4
Filetage Ø	12 mm
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	10,2 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Norme	DIN 376

Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	18 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes et débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Taraud