



## Taraud machine DIN 374, non revêtu, UNF: 7/16-20



### Données de commande

N° commande	138002 7/16-20
GTIN	4045197595072
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 20

Filetage Ø: 11,11 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

Carré corps □: 6,2 mm

Ø perçage: 9,9 mm

### Description technique

Filetage Ø	11,11 mm
Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Filets au pouce	20
Ø perçage	9,9 mm
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E

Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	6,2 mm
Profondeur de filetage	22,22 mm
Pas de filetage	1,27 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	7/16-20 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

