



## Taraud machine DIN 374, non revêtu, UNF: 9/16-18



### Données de commande

N° commande	138002 9/16-18
GTIN	4045197595096
Classe d'article	12H

### Description

#### Exécution:

**Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E**

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 14,29 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 12,9 mm

### Description technique

Filets au pouce	18
Filetage Ø	14,29 mm
Nombre de dents Z	3
Ø perçage	12,9 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E

Ø queue D <sub>s</sub>	11 mm
Longueur totale L	100 mm
Carré corps □	9 mm
Profondeur de filetage	28,58 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	9/16-18 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

