

**Garant****Taraud machine, non revêtu, UNF: 1-12****Données de commande**

N° commande	138000 1-12
GTIN	4045197080400
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Modèle robuste, avec hélice à droite 20°. HSS****Utilisation:****Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.****Description technique**

Filetage Ø	25,4 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Filets au pouce	12
Ø perçage	23,25 mm
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 374
Ø queue D <sub>s</sub>	20 mm
Longueur totale L	140 mm
Carré corps □	16 mm
Profondeur de filetage	50,8 mm
Pas de filetage	2,117 mm
Type de filetage	UNF

Taille de filetage	1-12 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		