



## Taraud machine, TiN, UNF: 9/16-18



### Données de commande

N° commande	138005 9/16-18
GTIN	4045197533432
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**Modèle robuste, avec hélice à droite à 20°.** Avec **revêtement TiN spécial**, pour **aciers inoxydables**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

#### Utilisation:

**Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.**

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: C

Angle d'hélice: 20 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 2xD pour les trous borgnes

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 14,29 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 100 mm

Ø queue: 11 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 12,9 mm

### Description technique

Nombre de goujures	3
Ange d'attaque	50 degré
Nombre de dents Z	3

Filetage Ø	14,29 mm
Ø perçage	12,9 mm
Filets au pouce	18
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue	11 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	100 mm
Carré corps	9 mm
Profondeur de filetage	28,58 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	9/16-18
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu