



Taraud machine, TiN, UNF: 5/8-18



Données de commande

N° commande	138005 5/8-18
GTIN	4045197533456
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Modèle robuste, avec hélice à droite à 20°. Avec **revêtement TiN spécial**, pour **aciers inoxydables**. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Angle de flanc: 60 degré

Classe de tolérance: 2B

Entrée: C

Angle d'hélice: 20 degré

Arrosage interne: false

Utilisation avec le type d'alésage: jusqu'à 2xD pour les trous borgnes

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 18

Filetage Ø: 15,88 mm

Longueur totale L_{tot} : 100 mm

Ø queue: 12 mm

Carré corps: 9 mm

Ø perçage: 14,5 mm

Description technique

Ø perçage	14,5 mm
Nombre de goujures	4
Filets au pouce	18

Filetage Ø	15,88 mm
Nombre de dents Z	4
Ange d'attaque	50 degré
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E
Ø queue	12 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Carré corps	9 mm
Profondeur de filetage	31,76 mm
Pas de filetage	1,411 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	5/8-18
Revêtement	TiN
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	20 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu