



Taraud machine DIN 374, non revêtu, UNF: 3/4-16



Données de commande

N° commande	138002 3/4-16
GTIN	4045197595119
Classe d'article	12H

Description

Exécution:

Modèle robuste, avec hélice à droite. HSS-E

Utilisation:

Pour filetages à pas fin standard UNF ASME – B1.1.

Type de filetage: UNF

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 374

Filets au pouce: 16

Filetage Ø: 19,05 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 14 mm

Carré corps □: 11 mm

Ø perçage: 17,5 mm

Description technique

Filets au pouce	16
Nombre de dents Z	4
Ø perçage	17,5 mm
Filetage Ø	19,05 mm
Nombre de goujures	4
Norme	DIN 374
Type d'outils	HSS E

Ø queue D _s	14 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	11 mm
Profondeur de filetage	38,1 mm
Pas de filetage	1,587 mm
Type de filetage	UNF
Taille de filetage	3/4-16 UNF
Revêtement	non revêtu
Angle de flanc	60 degré
Classe de tolérance	2B
Entrée	C
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage traditionnel
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		

