

**Garant****Mini-fraise à lamer pour trous débouchants 90°, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2: 4,6X2,4mm****Données de commande**

N° commande	155600 4,6X2,4
GTIN	4045197462770
Classe d'article	11M

**Description****Exécution:**

Fraises à 3 dents et goujures hélicoïdales avec pilote fixe.  
DIN 1866-A / ISO 4205.

**Utilisation:**

**Pour trous débouchants de qualité fine** (valeurs ISO) suivant DIN 69.  
Pour vis suivant ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

**Remarque(s):**

Réf. 4,6x2,4 – Non définie dans la norme DIN.

**Description technique**

Pour taille de vis	M2,2
Ø fraise	4,6 mm
Ø tenon	2,4 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr
Ø pré-perçage	2,4 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	4,6 mm
Longueur totale L	56 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage avec chanfrein	2,5 mm
Angle de pointe	90 degré

Long. coupe $l_c$	10 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 1866 A
Queue	Queue cylindrique
Angle de chanfreinage	90 degré
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté	5 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		