

**Garant****Fraise à lamer DIN pour trous débouchants, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2: 18X10,5mm****Données de commande**

N° commande	156120 18X10,5
GTIN	4045197087812
Classe d'article	11M

**Description****Exécution:**

Fraises à 3 dents et goujures hélicoïdales. Le Ø du pilote est adapté à l'application envisagée:

**f** – Pour trous débouchants de qualité **fine** suivant DIN ISO 273.

**m** – Pour trous débouchants de qualité **moyenne** suivant DIN ISO 273.

**Utilisation:**

Pour le fraisage à 180° (à fond plat) de vis à six pans creux DIN 912, 6912, 7984 et de vis cylindriques fendues ISO 1207 (DIN 84).

**Remarque(s):**

Douilles de réduction adaptées pour outils avec queue CM, voir **343000-343530**.

**Description technique**

Pour taille de vis	M10
Pour qualité de l'alésage	f
Ø pré-perçage	10,5 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Nombre de dents Z	3
Ø fraise	18 mm
Ø tenon	10,5 mm
Longueur totale L	150 mm
Cône morse CM	2

Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage avec chanfrein	25 mm
Angle de pointe	180 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	Norme usine
Queue	Cône morse
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		