

**Garant**

**Micro-fraise à lamer 180° pour trous débouchants 180°, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2: 4,3X2,2mm**

**Données de commande**

N° commande	155700 4,3X2,2
GTIN	4045197462879
Classe d'article	11M

**Description****Exécution:**

Fraises à 3 dents et goujures hélicoïdales avec pilote fixe.  
DIN 373 / ISO 4206.

**Utilisation:**

**Pour trous débouchants de qualité fine** (valeurs ISO) suivant DIN 69.  
Pour vis à 6 pans creux suivant DIN 912, 6912, 7984 et vis cylindriques suivant ISO 1207 (DIN 84).

**Remarque(s):**

Réf. 4,6x2,4 – Non définie dans la norme DIN.

**Description technique**

Nombre de dents Z	3
Ø pré-perçage	2,2 mm
Pour taille de vis	M2
Ø fraise	4,3 mm
Ø tenon	2,2 mm
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	4,3 mm
Longueur totale L	56 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage avec chanfrein	2,5 mm
Angle de pointe	180 degré

Long. coupe $l_c$	10 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 373
Queue	Queue cylindrique
Angle de chanfreinage	180 degré
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Moyennement adapté	5 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		