

Garant**Mini-fraise à lamer pour trous débouchants 90°, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2: 10X5,3mm**

Données de commande

N° commande	155600 10X5,3
GTIN	4045197462817
Classe d'article	11M

Description

Exécution:

Fraises à 3 dents et goujures hélicoïdales avec pilote fixe.
DIN 1866-A / ISO 4205.

Utilisation:

Pour trous débouchants de qualité fine (valeurs ISO) suivant DIN 69.
Pour vis suivant ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

Remarque(s):

Réf. 4,6×2,4 – Non définie dans la norme DIN.

Description technique

Avance f dans l'acier < 500 N/mm ²	0,12 mm/tr
Ø tenon	5,3 mm
Ø pré-perçage	5,3 mm
Nombre de dents Z	3
Ø fraise	10 mm
Pour taille de vis	M5
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	80 mm
Hauteur d'étage L ₁ 1. étage avec chanfrein	5,5 mm
Angle de pointe	90 degré

Long. coupe l_c	18 mm
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 1866 A
Queue	Queue cylindrique
Angle de chanfreinage	90 degré
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	Moyennement adapté	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	Moyennement adapté	5 m/min	M
av. arrosage max.	adaptée		