

**Garant**

**Fraise à chanfreiner carbure monobloc Carbure monobloc universel 60°, non revêtu, Ø ext. Dc: 16mm**


**Données de commande**

N° commande	150855 16
GTIN	4045197087362
Classe d'article	11M

**Description**
**Exécution:**

**Construction très rigide, géométrie spéciale** pour les **sollicitations les plus élevées** pour le **fraisage ou l'ébavurage sans facettes.**

**Type d'outils:**

Réf. 8 – en carbure monobloc.

Réf. 10–25 – tête carbure monobloc soudée sur queue. Type similaire à DIN 344-C.

**Description technique**

Ø ext.	16 mm
Ø fraise min., pour alésages à partir de	4 mm
Tolérance de queue	h9
Avance f dans l'INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Ø queue D <sub>s</sub>	10 mm
Longueur totale L	63 mm
Nombre de dents Z	3
Revêtement	non revêtu
Angle de pointe de la fraise à chanfreiner	60 degré
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Fraises étagées et à chanfreiner

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	30 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	18 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	8 m/min	P
Acier < 55 HRC	moyennement adaptée	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	16 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	16 m/min	S
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	25 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		