

**Garant****Taraud machine HSS-E-PM, nitruré + vaporisé, M: M2****Données de commande**

N° commande	132420 M2
GTIN	4045197071507
Classe d'article	11H

**Description****Exécution:****Affûtage GUN. Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.****Avantage(s):****Excellente stabilité, guidage optimal et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,4 mm

Longueur totale L: 45 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 2,8 mm

Carré corps □: 2,1 mm

Ø perçage: 1,6 mm

**Description technique**

Ø perçage	1,6 mm
Filetage Ø	2 mm
Nombre de dents Z	2
Nombre de goujures	2
Pas de filetage	0,4 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D <sub>s</sub>	2,8 mm

Longueur totale L	45 mm
Carré corps □	2,1 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	4 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M2
Revêtement	nitruré + vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Hybride	adaptée		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	6 m/min	S
Inconel	adaptée	2 m/min	S
MMC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

