

**Garant**
**Fraise à lamer DIN pour trous débouchants, non revêtu, Ø fraise D1 × Ø pilote D2: 18X10,5mm**

**Données de commande**

N° commande	156020 18X10,5
GTIN	4045197087775
Classe d'article	11M

**Description**
**Exécution:**

Fraises à 3 dents et goujures hélicoïdales. Le Ø du pilote est adapté à l'application envisagée:

**f** – Pour trous débouchants de qualité **fine** suivant DIN ISO 273.

**m** – Pour trous débouchants de qualité **moyenne** suivant DIN ISO 273.

**Utilisation:**

Pour le fraisage à 180° (à fond plat) de vis à six pans creux DIN 912, 6912, 7984 et de vis cylindriques fendues ISO 1207 (DIN 84).

**Description technique**

Pour qualité de l'alésage	f
Pour taille de vis	M10
Avance f dans l'acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/tr
Ø fraise	18 mm
Ø pré-perçage	10,5 mm
Ø tenon	10,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue D <sub>s</sub>	12,5 mm
Longueur totale L	100 mm
Hauteur d'étage L <sub>1</sub> 1. étage avec chanfrein	22 mm

Angle de pointe	180 degré
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	HSS
Norme	DIN 373
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Type de produit	Fraises à lamer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	33 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	28 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
av. arrosage max.	adaptée		