



## Taraud machine HSS-E-PM Type B 6HX, TiCN, M: M6



### Données de commande

N° commande	132170 M6
GTIN	4045197265425
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 132180.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 80 mm

Ø queue: 6 mm

Carré corps: 4,9 mm

Ø perçage: 5 mm

### Description technique

Ø perçage	5 mm
Filetage Ø	6 mm
Ange d'attaque	50 degré
Pas de filetage	1 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3

Norme	DIN 371
Ø queue	6 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	80 mm
Carré corps	4,9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	12 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M6
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu