



Taraud machine HSS-E-PM Type B 6HX, TiCN, M: M24



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 132160 M24 |
| GTIN | 4045197071385 |
| Classe d'article | 11H |

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée non affûté, mais avec goujures d'amenée de lubrifiant. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 132180.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 3 mm

Longueur totale L_{tot} : 160 mm

Ø queue: 18 mm

Carré corps: 14,5 mm

Ø perçage: 21 mm

Description technique

| | |
|--------------------|----------|
| Ø perçage | 21 mm |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Filetage Ø | 24 mm |
| Nombre de goujures | 3 |
| Pas de filetage | 3 mm |
| Ange d'attaque | 50 degré |

| | |
|------------------------------------|---|
| Norme | DIN 376 |
| Ø queue | 18 mm |
| Longueur totale L _{tot} | 160 mm |
| Carré corps | 14,5 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2X 6HX |
| Type d'outils | HSS E |
| Profondeur de filetage | 48 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M24 |
| Revêtement | TiCN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | B |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2×D pour les trous débouchants |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Bleu |