



Taraud machine HSS-E-PM Type B 6HX, TiCN, M: M10



Données de commande

N° commande	132170 M10
GTIN	4045197265449
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Affûtage GUN.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. A utiliser avec une émulsion (min. 8 %).

Remarque(s):

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 132180.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L_{tot} : 100 mm

Ø queue: 10 mm

Carré corps: 8 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	3
Ø perçage	8,5 mm
Nombre de dents Z	3
Ange d'attaque	50 degré
Filetage Ø	10 mm

Norme	DIN 371
Ø queue	10 mm
Longueur totale L _{tot}	100 mm
Carré corps	8 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu