

Garant**Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M6****Données de commande**

N° commande	139115 M6
GTIN	4045197508560
Classe d'article	11H

Description**Exécution:****DIN 2174** (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 80 mm

Ø queue D_s : 6 mmCarré corps \square : 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 5,55 mm

Description technique

Nombre de goujures	5
Pas de filetage	1 mm
Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	6 mm
Ø queue D_s	6 mm
Carré corps \square	4,9 mm
Longueur totale L	80 mm
Ø perçage valeur indicative	5,55 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	9 mm
Taille de filetage	M6
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée