

Garant**Taraud machine Forme D, vaporisé, M: M8****Données de commande**

N° commande	132155 M8
GTIN	4045197446060
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Modèle particulièrement robuste.

Entrée type D avec hélice à gauche 15°.

Légende:

Rainure de lubrification

Filets de guidage

Entrée

Entrée GUN

Avantage(s):

La géométrie spéciale permet **une durée de vie et des vitesses de coupe supérieures dans l'inox 304.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 371

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 8 mm

Carré corps □: 6,2 mm

Ø perçage: 6,8 mm

Description technique

Ø perçage	6,8 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	8 mm

Nombre de dents Z	3
Pas de filetage	1,25 mm
Norme	DIN 371
Ø queue D _s	8 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	6,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M8
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	D
Angle d'hélice	15 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N

Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	13 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		