

Garant
Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E-PM 6GX, TiN, M: M8

Données de commande

N° commande	139135 M8
GTIN	4045197508812
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 3X / 6GX = **surcoté de 0,02 – 0,04 mm.**

Utilisation:

Pour pièces à protéger par une **couche galvanoplastique** ou se rétractant légèrement lors de la trempe.

Classe de tolérance: ISO 3X 6GX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D_s: 8 mm

Carré corps □: 6,2 mm

Ø perçage valeur indicative: 7,45 mm

Description technique

Filetage Ø	8 mm
Nombre de goujures	5
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de dents Z	5
Ø queue D _s	8 mm

Carré corps □	6,2 mm
Longueur totale L	90 mm
Ø perçage valeur indicative	7,45 mm
Classe de tolérance	ISO 3X 6GX
Profondeur de filetage	12 mm
Taille de filetage	M8
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5xD pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		