

Garant**Taraud machine Forme B, vaporisé, M: M12****Données de commande**

N° commande	132150 M12
GTIN	4045197071194
Classe d'article	11H

Description**Exécution:**

Modèle particulièrement robuste.

Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures. **Entrée type B, avec affûtage GUN**. Réf. M2,6 avec ancien profil DIN.

Avantage(s):

Guidage optimal et sans formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Nombre de goujures	3
Ø perçage	10,2 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	12 mm
Norme	DIN 376

Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	13 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	15 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	6 m/min	M

CuZn	moyennement adaptée	13 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		