



## Taraud machine HSS-E-PM Type B 6HX, TiCN, M: M20



### Données de commande

N° commande	132170 M20
GTIN	4045197265487
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

#### Affûtage GUN.

**Guide d'entrée avec une rainure de lubrification**, mais sans goujures. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

#### Remarque(s):

**NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!**

**Produit plus récent recommandé: 132180.**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2,5 mm

Longueur totale  $L_{tot}$ : 140 mm

Ø queue: 16 mm

Carré corps: 12 mm

Ø perçage: 17,5 mm

### Description technique

Nombre de goujures	4
Pas de filetage	2,5 mm
Ø perçage	17,5 mm
Filetage Ø	20 mm
Nombre de dents Z	4
Ange d'attaque	50 degré

Norme	DIN 376
Ø queue	16 mm
Longueur totale L <sub>tot</sub>	140 mm
Carré corps	12 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	40 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M20
Revêtement	TiCN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Bleu