

**Garant**
**Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M12**

**Données de commande**

N° commande	139115 M12
GTIN	4045197508591
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**
**DIN 2174** (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

 Ø queue D<sub>s</sub>: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage valeur indicative: 11,2 mm

**Description technique**

Nombre de goujures	5
Nombre de dents Z	5
Pas de filetage	1,75 mm
Filetage Ø	12 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	9 mm
Carré corps □	7 mm
Longueur totale L	110 mm
Ø perçage valeur indicative	11,2 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	18 mm
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarauts à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée