

Garant
Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M10

Données de commande

N° commande	139125 M10
GTIN	4045197508737
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

 Réf. M1–M1,4 – **Classe de tolérance** : ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 100 mm

 Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,35 mm

Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	5
Nombre de dents Z	5
Filetage Ø	10 mm
Ø queue D _s	10 mm
Carré corps □	8 mm
Longueur totale L	100 mm

Ø perçage valeur indicative	9,35 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	15 mm
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		