

## Garant

### Taraud machine pour taraudage rigide HSS-E-PM arrosage interne, TiAlN, M: M8



#### Données de commande

N° commande	132285 M8
GTIN	4045197507785
Classe d'article	11H

#### Description

##### Exécution:

**Modèle robuste avec entrée GUN et queue suivant DIN 1835-B.** Géométrie spéciale pour utilisation sur des machines à **broches synchronisées**. Le taraud est guidé via l'axe synchrone de la machine. **Revêtement TiAlN** spécial pour une durée de vie optimale. A utiliser avec une **émulsion** (min. 8 %).

**Avec arrosage interne** pour une durée de vie maximale.

##### Remarque(s):

**Lorsqu'il est utilisé sur les axes synchrones**, le mandrin de taraudage à changement rapide **GARANT 338100 – 338121 avec compensation de longueur minimale (MLA)** garantit une sécurité d'usinage maximale.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,25 mm

Longueur totale L: 90 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 8 mm

Carré corps □: 6,2 mm

Ø perçage: 6,8 mm

#### Description technique

Filetage Ø	8 mm
Pas de filetage	1,25 mm
Nombre de goujures	3

Ø perçage	6,8 mm
Nombre de dents Z	3
Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	8 mm
Longueur totale L	90 mm
Carré corps □	6,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	20 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M8
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	oui
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2,5×D pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Tolérance de queue	h6
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage synchrone
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Taraud