

Garant
Taraud machine HSS-E-PM, nitruré + vaporisé, M: M12

Données de commande

N° commande	132420 M12
GTIN	4045197071583
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Affûtage GUN. Guide d'entrée avec une rainure de lubrification, mais sans goujures.

Avantage(s):

Excellente stabilité, guidage optimal et évite la formation d'un deuxième filet à l'inversion du sens de rotation.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: DIN 376

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Nombre de dents Z	3
Ø perçage	10,2 mm
Filetage Ø	12 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de goujures	3
Norme	DIN 376
Ø queue D _s	12 mm

Longueur totale L	110 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	24 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	nitruré + vaporisé
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	B
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	rose
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Hybride	adaptée		
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	6 m/min	S
Inconel	adaptée	2 m/min	S
MMC	moyennement adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

