HOLEX

Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E 6HX, TiAlN, M: M12

Données de commande

N° commande	139132 M12
GTIN	4045197446602
Classe d'article	12H

Description

Exécution:
Réf. M1–M1,4 – **Classe de tolérance :** ISO 1X / 4HX
DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; **≈ DIN 376** ≥ M12**).**
Classe de tolérance: ISO 2X 6HX
Pas de filetage: 1,75 mm
Longueur totale L: 110 mm
∅ queue D_s: 9 mm
Carré corps ☐: 7 mm
∅ perçage valeur indicative: 11,2 mm

Description technique

Nombre de goujures	5
Filetage ∅	12 mm
Pas de filetage	1,75 mm
Nombre de dents Z	5
∅ queue D_s	9 mm
Carré corps ☐	7 mm
Longueur totale L	110 mm
∅ perçage valeur indicative	11,2 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX

Profondeur de filetage	18 mm
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarauds à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	adaptée	23 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	moyennement adaptée	11 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	12 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		