

**Garant**
**Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M5**

**Données de commande**

N° commande	139115 M5
GTIN	4045197508553
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 70 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Carré corps  $\square$ : 4,9 mm

Ø perçage valeur indicative: 4,65 mm

**Description technique**

Filetage Ø	5 mm
Nombre de goujures	4
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	0,8 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Carré corps $\square$	4,9 mm
Longueur totale L	70 mm
Ø perçage valeur indicative	4,65 mm

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	7,5 mm
Taille de filetage	M5
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Tarauts à refouler

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	27 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	7 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée