

Garant

Taraud machine à refouler sans goujures de lubrification HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M3,5



Données de commande

N° commande	139125 M3,5
GTIN	4045197508683
Classe d'article	11H

Description

Exécution:

Réf. M1–M1,4 – **Classe de tolérance** : ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

La **forme polygonale innovante** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants**.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,6 mm

Longueur totale L: 56 mm

Ø queue D_s: 4 mm

Carré corps □: 3 mm

Ø perçage valeur indicative: 3,25 mm

Description technique

Pas de filetage	0,6 mm
Filetage Ø	3,5 mm
Nombre de goujures	3
Nombre de dents Z	3
Ø queue D _s	4 mm
Carré corps □	3 mm
Longueur totale L	56 mm

Ø perçage valeur indicative	3,25 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Profondeur de filetage	5,25 mm
Taille de filetage	M3,5
Revêtement	TiN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous débouchants
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 1,5×D pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	22 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
CuZn	moyennement adaptée	22 m/min	N
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		