

Garant**Taraud à refouler machine GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX, TiAlN, M: M14****Données de commande**

N° commande	139194 M14
GTIN	4062406383336
Classe d'article	11I

Description**Exécution:**

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 110 mm

Ø queue D_s: 11 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage valeur indicative: 13,1 mm

Description technique

Ø queue D _s	11 mm
Profondeur de filetage	42 mm
Série	GARANT Master
Nombre de goujures	8
Carré corps □	9 mm
Ø perçage valeur indicative	13,1 mm

Filetage Ø	14 mm
Pas de filetage	2 mm
Nombre de dents Z	8
Longueur totale L	110 mm
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Taille de filetage	M14
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2174
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	38 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	35 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	27 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	18 m/min	P

Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	7 m/min	M
CuZn	adaptée	22 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		