

Garant

Tarauds machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX extra long, TiAlN, M: M4



Données de commande

N° commande	139208 M4
GTIN	4062406383688
Classe d'article	111

Description

Exécution:

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Avec queue extra longue.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 0,7 mm

Longueur totale L: 126 mm

Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage valeur indicative: 3,7 mm

Description technique

Longueur totale L	126 mm
Nombre de goujures	5
Pas de filetage	0,7 mm
Profondeur de filetage	12 mm
Filetage Ø	4 mm

Nombre de dents Z	5
Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Ø queue D _s	4,5 mm
Carré corps □	3,4 mm
Série	GARANT Master
Taille de filetage	M4
Ø perçage valeur indicative	3,7 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	Norme usine
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarands à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	34 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	33 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	16 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		