

Garant**Tarauds machine à refouler GARANT Master Form Steel avec goujures de lubrification HSS-E-PM Type C 6HX extra long, TiAlN, M: M10****Données de commande**

N° commande	139208 M10
GTIN	4062406383725
Classe d'article	111

Description**Exécution:**

Taraud à refouler hautes performances de la toute dernière génération, spécialement conçu pour une **utilisation dans les aciers**.

- **Géométrie polygonale optimisée pour un couple réduit.**
- **Revêtement HIPIMS multicouche pour une résistance à l'usure élevée.**
- **Substrat HSS-E-PM pour une sécurité de processus maximale.**

Classe de tolérance: ISO 2X/6HX.

Avec queue extra longue.

Avantage(s):

Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.

Classe de tolérance: ISO 2X 6HX

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 200 mm

Ø queue D_s: 10 mm

Carré corps □: 8 mm

Ø perçage valeur indicative: 9,35 mm

Description technique

Classe de tolérance	ISO 2X 6HX
Série	GARANT Master
Filetage Ø	10 mm
Ø perçage valeur indicative	9,35 mm
Longueur totale L	200 mm

Carré corps □	8 mm
Nombre de dents Z	6
Taille de filetage	M10
Pas de filetage	1,5 mm
Nombre de goujures	6
Ø queue D _s	10 mm
Profondeur de filetage	30 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	M
Angle de flanc	60 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	Norme usine
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Tarauts à refouler

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	adaptée	34 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	33 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	24 m/min	P

Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	16 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	10 m/min	M
CuZn	adaptée	20 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		